



KUNDENFREUNDLICHE VERARBEITUNG

- + Walzapplikation mit herkömmliche Hartgummiwalzen
- + Auftragsmenge 6- 15g/m²

TECHNISCHE MERKMALE

- + Extrem matte Oberflächen
- + Höchste Oberflächenkratzbeständigkeit nach DIN EN 16094- Martindale
- + Erfüllt die chemischen Beständigkeit nach DIN 13442 - Fußboden und Wandverkleidungen aus Holz
- + Erfüllt - in Verbindung mit einem geeigneten Unterbau - die DIN 4102 B1 - Schwerentflammbarkeit

ADDED VALUE

- + Griffsympathische Haptik
- + Gleichbleibende Lichtreflektion aus allen Blickwinkeln
- + Verbesserte Abriebbeständigkeit
- + Höchste Mikrokratzbeständigkeit
- + Pflegeleicht

EXCIMER

Hochkratzfester, stumpfmatter Überzugslack für Excimerhärtung

Kurze Erläuterung der Excimer-Technologie

Die Mattierung entsteht durch einen Oberflächenschrunpf, der durch den Einfluss der mono-chromatischen Strahlung (λ 172nm) in den oberen 0,1-0,5 μ m der Oberfläche. Stickstoffatmosphäre ist die Voraussetzung für den Prozess.

Die resultierende Mikrostruktur erzeugt eine äußerst gleichmäßige, diffuse Reflektion des Lichtes. Dadurch lassen sich extrem niedrige Glanzgrade von < 5GE erreichen.