

Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung:</i>	Hydro 2K – Parkett Siegel
<i>Artikel Nr.:</i>	133-020-00002 (matt) 133-030-00002 (halbmatt)
<i>Anwendung:</i>	Zweikomponenten Wasserlack für die Beschichtung von Parkett und Holzfußböden. Hydro 2K – Parkett Siegel ist zäh-elastisch, hoch abriebfest und für stärkste Beanspruchung geeignet. Hydro 2K – Parkett Siegel kann als Grund – und Überzugslack eingesetzt werden.
<i>Verarbeitung:</i>	Der zu behandelnde Boden muss feingeschliffen (Körnung 100 - 120) völlig sauber und staubfrei sein. Härter W (Art. Nr. 050-000-00607 wird Hydro 2K – Parkett Siegel 10%-ig durch gründliches Unterrühren zugesetzt, d.h. die Lack / Härtermischung beträgt 10:1 Gew. %. Die fertige Lack/Härtermischung weist eine Verarbeitungszeit (Topfzeit) von 3–4 Stunden bei Raumtemperatur auf. Danach bleibt das Material einige Zeit flüssig, die Wirksamkeit des Härters hat jedoch nachgelassen. Die Lack-/Härtermischung nicht in geschlossenen Gebinden aufbewahren (CO ₂ – Bildung)! Hydro 2K – Parkett Siegel wird möglichst satt in einem Arbeitsgang ansatzfrei gerollt (Spezial Siegelroller verwenden). Nach ca. 4-5 Stunden Trocknung bei Raumtemperatur kann ein erster Zwischenschliff (180er Körnung) vorgenommen werden. Nach dem zweiten Rollenauftrag empfiehlt sich eine Durchtrocknung über Nacht. Auch hier ist, wie bei allen Wassersiegeln, zu beachten, dass der frisch versiegelte Boden in den ersten 14 Tagen so schonend wie möglich behandelt wird.
<i>Verdünnung:</i>	Hydro 2K – Parkett Siegel ist verarbeitungsfertig eingestellt. Ggf. Wasser verwenden; auch zum Reinigen.
<i>Trocknung:</i>	1. Auftrag: Zwischenschliff möglich nach 4–5 Std., Trocknung bei Raumtemperatur (23°C ,50% relative Luftfeuchtigkeit). Für Frischluftzufuhr sorgen! 2. + 3. Auftrag: Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur
<i>Mischungsverhältnis:</i>	10 : 1 (10%) mit Härter W (Art. Nr. 050-000-00607)
<i>Auftragsmenge:</i>	Je nach Untergrund und Arbeitsweise 90-130 ml/qm
<i>Lagerung:</i>	6 Monate bei Raumtemperatur in verschlossenen Gebinden. Vor Frost schützen!
<i>Pflege:</i>	Bitte gesonderte Pflegeanleitung beachten.
<i>Kennzeichnung:</i>	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftrags-technologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers, die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)