

Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung:</i>	UV 3D-Strukturlack
<i>Artikel-Nr.:</i>	auf Anfrage erhältlich
<i>Anwendung:</i>	UV-härtender Überzugslack zur Darstellung von plastischen 3D-Poren auf UV-versiegelten Parkettflächen zur Erstellung einer plastischen Struktur
<i>Eigenschaften:</i>	<p>UV 3D Strukturlack wurde als ein Material für den letzten Auftrag einer UV-Versiegelung von Laminat oder Parkett konzipiert, um mit entsprechend gravierten Auftragswalzen eine plastische Holzstruktur-Nachahmung zu erstellen. Dies erlaubt eine offenporige Optik auf einer geschlossenporig versiegelten Fläche.</p> <p>Die Widerstandsfähigkeit von UV 3D Strukturlacken gegenüber Kratzern und Schleifspuren, verursacht durch harte Schmutzpartikel, steht der eigentlichen Versiegelung in nichts nach, sodass der Erhalt der Optik auch langfristig gegeben ist.</p> <p>Erfüllt werden die DIN 4102, B1 Schwerentflammbarkeit sowie der DIN EN 13442, Klasse 5, chemische Beständigkeit. Die lacktechnischen Eigenschaften (z.B. Kratzfestigkeit, chemische Beständigkeit) sind denen herkömmlicher 2K- PUR Systeme in den meisten Fällen weit überlegen.</p>
<i>Verarbeitung:</i>	<p>Die Verarbeitung erfolgt mit gravierten Auftragswalzen.</p> <p>Farblose UV-Lacke werden standardmäßig mit Hg-Strahlern einer Leistung von 80-120 W/cm ausgehärtet, bzw. angeliert. Für farbige Systeme wird eine Kombination von Ga und Hg-Strahler(n) empfohlen. Aufgrund unterschiedlicher Strahlerbauarten variiert die tatsächliche Leistungsabgabe jedoch von Hersteller zu Hersteller. Wenn notwendig wird daher die Reaktivität dieses Lacksystems den kundenspezifischen Gegebenheiten angepasst. Wegen der Vielzahl der am Markt erhältlichen UV-Messgeräte und deren Messtoleranzen wird auf eine spezifische Angabe der notwendigen Strahlungsleistung in mJ/cm² verzichtet. Diese wird Kundenspezifisch mit dem individuell vorhandenem Messgerät an der Kundenanlage festgestellt.</p>
<i>Verarbeitung:</i>	Bei der Verarbeitung empfiehlt sich als Vorsichtsmaßnahme das Tragen von Gummihandschuhen und Schutzbrille.
<i>Auftragsmenge:</i>	Ca. 4-10 g/m ²
<i>Viskosität:</i>	20°C: ~ 0,4 Pas (Brookfield)
<i>Lagerung:</i>	12 Monate in unangebrochenen Gebinden
<i>Kennzeichnung:</i>	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt Frei von Formaldehyd, Schwermetallen und Insektiziden/Pestiziden

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftrags-technologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (August 2009)