

## Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung:</i>	<b>Miraphen® UV-Zweischichtlack zum Walzen</b>
<i>Artikel-Gruppe:</i>	166
<i>Anwendung:</i>	UV-härtender Schichtlack für Holzoberflächen.
<i>Eigenschaften:</i>	<p><b>Miraphen® UV-Schichtlack</b> zeigt ein sehr ausgewogenes Verhältnis zwischen Schleifbarkeit und mechanischer Belastbarkeit bei einer geringen Walzstruktur und einer sehr guten Glätte.</p> <p><b>Miraphen® UV-Schichtlack</b> hat eine ausgezeichnete Haftung auf verschiedensten Holzarten. Hervorzuheben sind ebenfalls die hohe Füllkraft und die sehr gute Transparenz.</p> <p><b>Miraphen® UV-Schichtlacke</b> eignen sich für alle visuellen Anwendungen im Holzinnenbereich, z.B. Möbeloberflächen, Treppen, etc.</p> <p><b>Miraphen® UV-Schichtlack</b> entspricht der DIN 68861, 1B, chemische Beständigkeiten sowie der DIN 4102, B1, Schwerentflammbarkeit. Die chemischen Beständigkeiten sind denen herkömmlicher 2K-PUR Lacke in den meisten Fällen weit überlegen.</p> <p><b>Miraphen® UV-Schichtlack</b> ist lösemittelfrei und damit besonders umweltfreundlich.</p>
<i>Verarbeitung:</i>	<p><b>Miraphen® UV-Schichtlack</b> wird mit glatten Hartgummiwalzen aufgetragen. Direkt nach dem Auftrag kann bei einer Bandgeschwindigkeit von</p> <p>12m/min mit 1 Hg Lampe (60 Watt) angeillert oder mit 2 Hg Lampen (80 Watt) ausgehärtet werden.</p> <p>Nach dem Aushärten ist ein Zwischenschliff möglich.</p> <p>Bei der Verarbeitung empfiehlt sich als Vorsichtsmaßnahme das Tragen von Gummihandschuhen und Schutzbrille.</p>
<i>Auftragsmenge:</i>	15 - 40 g/m <sup>2</sup> beim Grundieren und 4 – 6 g/m <sup>2</sup> beim Ablackieren
<i>Viskosität:</i>	30°C: ~ 40 – 50 Sek., 6 mm DIN Becher
<i>Lagerung:</i>	6 Monate in unangebrochenen Gebinden
<i>Kennzeichnung:</i>	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt Frei von Formaldehyd, Schwermetallen und Insektiziden/Pestiziden

*Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)*