

## Technisches Merkblatt

*Bezeichnung:* **Miragen® UV-Beizen**

*Artikel-Gruppe:* 857

*Anwendung:* UV-härtende, lösungsmittelfreie UV-Beizen für Parkett und Furnierböden

*Eigenschaften:* **Miragen® UV-Beizen** lassen sich im Gegensatz zu wässrigen oder lösungsmittelhaltigen Beizen nach dem Auftrag mit einer Moosgummiwalze oder mit einer Hartgummiwalze mit anschließendem Vertreiben mit einer Vertreiberbürste mittels UV-Strahlung härten. Dies hat den wesentlichen Vorteil, dass kein Trockenkanal oder längere Trockenstrecken erforderlich sind. Eine Platzeinsparung und Kosteneinsparung ist somit gegeben.

**Miragen® UV-Beizen** sind fast völlig frei von Lösungsmitteln und Wasser, und tragen bei einer deutlichen Minimierung der Aufrauung des Holzes bei. Ferner erzeugen die **Miragen® UV-Beizen** durch ihren hohen Festkörperanteil von nahezu 100% eine sehr gute Fülle.

*Verarbeitung:* **Miragen® UV-Beizen** können sowohl mit Hartgummiwalzen (bei feinporigen Hölzern wie Buche etc.) als auch mit Moosgummiwalzen + anschließendem Vertreiben mittels Vertreiberbürste (bei offenporigen Hölzern wie Eiche etc.) verarbeitet werden.

Es erfolgt die sofortige UV- Härtung mit 1x 120 W/cm Ga- Strahler +  
1x 120 W/cm Hg- Strahler  
bei einer Bandgeschwindigkeit von 10-15m/min.

Die empfohlene (minimale) Strahlerenergie setzt sich wie folgt zusammen (gemessen mit einem Power Puck UV-Integrator bei 10m/min):

UVA > 700 mJ/cm<sup>2</sup>  
UVB > 730 mJ/cm<sup>2</sup>  
UVC > 100 mJ/cm<sup>2</sup>

Anschließend kann mit UV- Spachtel und/oder UV- Grundierungen sofort weitergearbeitet werden. Die Trocknung erfolgt ebenfalls mit einer Kombination von Ga- und Hg-Lampen mit einer Leistung von 120W/cm, um ein optimales Aushärten der Materialien in den Poren zu gewährleisten. Es sind keine Düsentrockner oder ähnliche Trocknungseinrichtungen notwendig.

*Auftragsmenge:* 10- 25 g/m<sup>2</sup>, je nach Farbton und Untergrund

*Viskosität:*

Lieferviskosität:	ca. 60 Sek., DIN Becher 4mm
Verarbeitungsviskosität:	
Hartgummiwalze:	ca. 60 Sek., DIN Becher 4 mm
Moosgummiwalze:	ca. 30 Sek., DIN Becher 4 mm

<i>Verdünnung:</i>	Verdünnung Art.-Nr. 010-000-01312 Zugabe: ca. 10 – 15 Gew. % bei Verwendung einer Moosgummiwalze
<i>Trocknung/Härtung:</i>	1x 120 W/cm Ga- Strahler + 1 x 120 W/cm HG-Strahler siehe auch empfohlene Strahlerenergie beim Punkt „Verarbeitung“
<i>Reinigungs- verdünnung:</i>	Art.-Nr. 010-000-01340
<i>Lagerfähigkeit:</i>	6 Monate in geschlossenen Gebinden
<i>Kennzeichnung:</i>	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt

*Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)*