

Technisches Merkblatt

SCHATTIERPASTEN

1. Arbeiten mit Schattierpasten

Schattierpasten sind eine spezielle wässrige Pigmentpasten, die zum Schattieren von Holzoberflächen verwendet werden kann.

Schattieren kann man auf allen Furnierarten, bei Eiche- und Eschefurnier läßt sich so eine farblich betonte Pore erreichen. Hier sind vor allem tiefe, lange Poren und eine markante Maserung des Furniers notwendig.

Auf anderen Hölzern wie Buche oder Fichte lassen sich Antik- oder Stricheffekte erreichen.

Arbeitsweise

Schattierpasten sind wässrige Pasten die mit Lappen, Pinsel oder Spritzpistole aufgetragen werden, zum Spritzen können sie mit Wasser verdünnt werden. **Schattierpasten** können auf rohem oder grundiertem Holz verarbeitet werden.

Für bunte Poren, diese vorher ausbürsten, Holz mit Hydro-, NC- oder DD-Lack grundieren danach einen Zwischenschliff machen und die Pore entstauben. Die Paste auftragen und quer zur Faserrichtung einreiben, der Überschuß kann mit einem feuchten Lappen abgenommen werden, gleich oder nach Trocknung. Die Trocknung beträgt ca. 2 – 3 Stunden, mit Schleifpapier oder Vlies kann Überschuß entfernt werden.

An Profilierungen und Ornamenten lassen sich mit **Schattierpaste** Antikeffekte erzielen.

Die mit **Schattierpaste** behandelten Flächen werden mit Hydro-, NC- oder DD-Lacken überlackiert.

Schattierpasten sind in RAL, Sikkens oder NCS Farbtönen lieferbar. Auf Wunsch können Sonderfarben nach Kundenmuster hergestellt werden. Für spezielle Effekte wenden Sie sich bitte an unsere Farbtechnik.

Haltbarkeit

In geschlossenem Gebinde 12 Monate

Frostbeständigkeit

Schattierpasten sind nicht frostbeständig. Vor Frost schützen!

Kennzeichnung

Schattierpasten sind frei von Formaldehyd, Schwermetallen, Insektiziden, Pestiziden und Herbiziden. Sie entsprechen der EN 71.

Bitte beachten

Zur Vermeidung von Farbtondifferenzen ist vor jeder Beizung ein Farbmuster anzufertigen, das zur Kontrolle im lackierten und getrockneten Zustand mit der Farbmustervorlage verglichen werden muß.

2. Kalken mit Schattierpaste weiß

Schattierpaste weiß ist eine spezielle Pigmentpaste, die zum Kalken verwendet wird.

Gekalkt wird in erster Linie auf Eiche- und Eschefurnier. Nicht jedes Furnier ist zum Kalken gut geeignet. Da das Kalken das Porenbild betont, sind vor allem tiefe, lange Poren und eine markante Maserung des Furniers notwendig.

Arbeitsweise beim Kalken von glatten Naturholzoberflächen

Holzschliff mit Körnung 120 und mit 180 Körnung nachschleifen. Zu flachporige Furniere vor dem Kalken ausbürsten und entstauben! Schattierpaste weiß wird auf die vorgeschliffene Furnieroberfläche dünn aufgetragen und quer zur Furnierichtung in die Poren eingerieben. Nach 2 bis 3 Stunden Trockenzeit wird die Schattierpaste weiß mit der Schleifmaschine von der Oberfläche mit Körnung 180 abgeschliffen.

Anschließend wird mit NC-, SH-, oder DD-Lack grundiert und fertiglackiert.

Arbeitsweise beim Kalken von gebeizten Holzoberflächen

Holzschliff mit Körnung 150. Wässern und nachschleifen mit Körnung 220 ist von Vorteil! Nach dem Schleifen ausbürsten und entstauben! Anschließend mit **R/3-Beizen** im gewünschten Farbton beizen. Nach Trocknung über Nacht mager grundieren mit NC-, SH- oder DD-Lack. Die Poren müssen offen bleiben!

Bitte beachten!

Der Weißgrad der Poren ist im lackierten Zustand geringer als bei der unlackierten Fläche. Daher Farbmuster anfertigen!

Um die Poren dauerhaft weiß zu erhalten, empfiehlt sich die Lackierung mit Miracryl DD-Lacken.

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)