

SERVICES

Technischer Service

Unser technischer Außendienst ist stets da, wo er gebraucht wird – an Ihrer Anlage. Um dieses Versprechen halten zu können, verfügt die Friedrich Klumpp GmbH über ein globales Netz mit 30 erfahrenen Anwendungstechnikern.

Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen in Europa, Asien, Süd- und Nordamerika zur Seite. Basierend auf vorhandenen Lackier-, Schleif- und Trocknungsaggregaten entwickeln wir gemeinschaftlich maßgeschneiderte Systemlösungen. Dies erfolgt in direktem Zusammenspiel mit namhaften Anlagenherstellern, unserer F&E Abteilung sowie unseren Kunden. Darüber hinaus werden Sie von unserem Team des technischen Service laufend über neue Technologien informiert und beim Aufbau von qualitätssichernden Vor-Ort Maßnahmen unterstützt.

Für weitere Informationen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung oder besuchen Sie uns doch einfach unter:

www.klumpp-coatings.de



WELTWEIT



PRODUKTE

PVC

KLUMPP weltweit Um unseren Kunden noch näher zu sein, haben wir unsere Unternehmensstruktur seit 2003 konsequent umgestellt. Heute sind wir weltweit auf allen Schlüsselmärkten präsent.

Deutschland

Friedrich Klumpp GmbH
Stuttgart (Hauptsitz)
+49-711-98184-0

China

Klumpp Woodcoatings Co. Ltd.
Shanghai
+86-21-50463-530

Singapur

Friedrich Klumpp GmbH & Co. KG
Woodcoatings, Singapur
+65-6754-7800

Brasilien

Klumpp Coatings do Brasil
Ltda. Woodcoatings, Curitiba
+55-41-32877007

Deutschland

Friedrich Klumpp GmbH
Wuppertal
+49-202-283769-0

Thailand

Friedrich Klumpp GmbH & Co. KG
Woodcoatings, Bangkok
+66-22-8438-18

Indonesien

P.T. Friedrich Klumpp Woodcoatings
Indonesia, Semarang
+62-76273-74 /-75

USA

Chemical Coatings Inc.
Hickory
+1-828-261-0325

Über uns

Vier Generationen stehen für Erfahrung, Qualität und Kontinuität

Produkte

Wir bieten die passende Lösung um jedem Anspruch hochwertiger Beschichtungssysteme gerecht zu werden

Services

Unser Service ist auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt

Weltweit

Wir sind für Sie da - rund um den Globus!

PRODUKTE

Wir veredeln Ihre (PVC-) Oberfläche

Der Werkstoff PVC

Polyvinylchlorid (PVC) ist ein amorpher, thermoplastischer Kunststoff. PVC an sich ist hart und spröde und wird erst durch Zugabe von Weichmachern und Stabilisatoren weich, formbar und für technische Anwendungen verwendbar. Bekannt ist PVC durch seine Verwendung in Fußbodenbelägen, Fensterprofilen, Rohren sowie für Kabelisierungen und Ummantelungen, um nur die wichtigsten zu nennen.

Die Idee der Veredelung von PVC mit Klumpp Coatings

Fußbodenbeläge aus PVC werden heute in vielen Fällen mit UV- Lacken, welche im Walz- oder Spritzverfahren aufgetragen werden, gezielt „veredelt“. Die hohe Vernetzungsdichte heutiger UV- Lacke sorgt für eine deutliche Verbesserung der Kratz- bzw. Scheuerfestigkeit und erhöht die chemischen Beständigkeit gegenüber organischen Lösemitteln wie z.B. Aceton oder starken Mineralsäuren wie konzentrierter Salzsäure, also Chemikalien und Substanzen, gegen die PVC nicht beständig ist. Ein weiterer angenehmer Nebeneffekt besteht darin, dass die sogenannte Verschmutzungsresistenz durch die Versiegelung der Oberfläche deutlich verbessert wird (Lotusblüteneffekt/ anti-Graffiti).

Durch den Zusatz von Weichmachern lässt sich die Härte und Zähigkeit von PVC für die jeweilige Anwendung optimieren. Die Wanderung des Weichmachers an die Oberfläche und die daraus resultierenden Veränderungen der Eigenschaften (Versprödung, Alterung) können durch die hoch vernetzte UV-Schutzschicht deutlich verzögert werden. Der ggf. gefährliche Hautkontakt von Weichmachern, insbesondere bei Kleinkindern, ist durch die flächendeckende UV-Versiegelung ausgeschlossen. Durch Glanzgradvariationen des UV-Lackes können überdies Optik und Haptik des PVC-Bodenbelages individuellen Kundenwünschen angepasst werden.

Das Verfahren

Um einen Haftverbund zwischen dem unpolaren Substrat PVC und der nachfolgenden Lackschicht herzustellen, wird die Oberfläche des Trägermaterials üblicherweise mittels „Corona-Behandlung“ oder Beflammung polarisiert.

Nachfolgende Beschichtungsalternativen stehen dem Fußbodenhersteller zur Verfügung - ganz davon abhängig, welche Oberflächeneigenschaft gewünscht wird:

- Im Falle einer optischen Veredelung sowie Ausstattung mit Kratzbeständigkeit und anti-Graffiti Effekt, reicht schon der Auftrag von einer Schicht (6-7gr/m²) UV-Decklack mit Nano-Technologie.
- Beabsichtigt man zusätzlich die Ausstattung des Bodenbelags mit anti-abrasiven Eigenschaften, empfiehlt sich der vorhergehende Auftrag eines UV-Grundes (ca. 20g/m²) als Leistungsschicht. Dieser muss zusätzlich mit 1-2 weiteren Schichten (6-7gr/m²) UV-Decklack mit Nano-Technologie versiegelt werden.

We add value to your (PVC-) surface

Zusammenfassend entsteht durch die Veredelung von PVC mit Klumpp Coatings also folgender Mehrwert:

1. Erhöhte Kratz- bzw. Scheuerbeständigkeit
2. Erhöhte Beständigkeit gegen Chemikalien
3. Verbesserung der Alterungsbeständigkeit
4. Schutz vor Hautkontakt mit Weichmachern
5. Bessere Pflegeeigenschaften (Lotus-Effekt/ anti-Graffiti)
6. Einstellbare Optik und grifffsympathische Haptik der Oberfläche

UV-Lacke von Klumpp Coatings sind umweltfreundlich und nicht gesundheitsschädlich

Speichel- und Schweißechtheit gemäß DIN 53160-1/2

Keine krebserregenden Inhaltsstoffe

REACH* geprüfte Rohstoffe

eco INSTITUT geprüfte Lacksysteme

keine VOC-Emissionen (Volatile Organic Compounds)

kein Formaldehyd

keine Schwermetalle

keine Insektizide, Pestizide und Herbizide

keine Weichmacher (Phthalate) EN 71-3



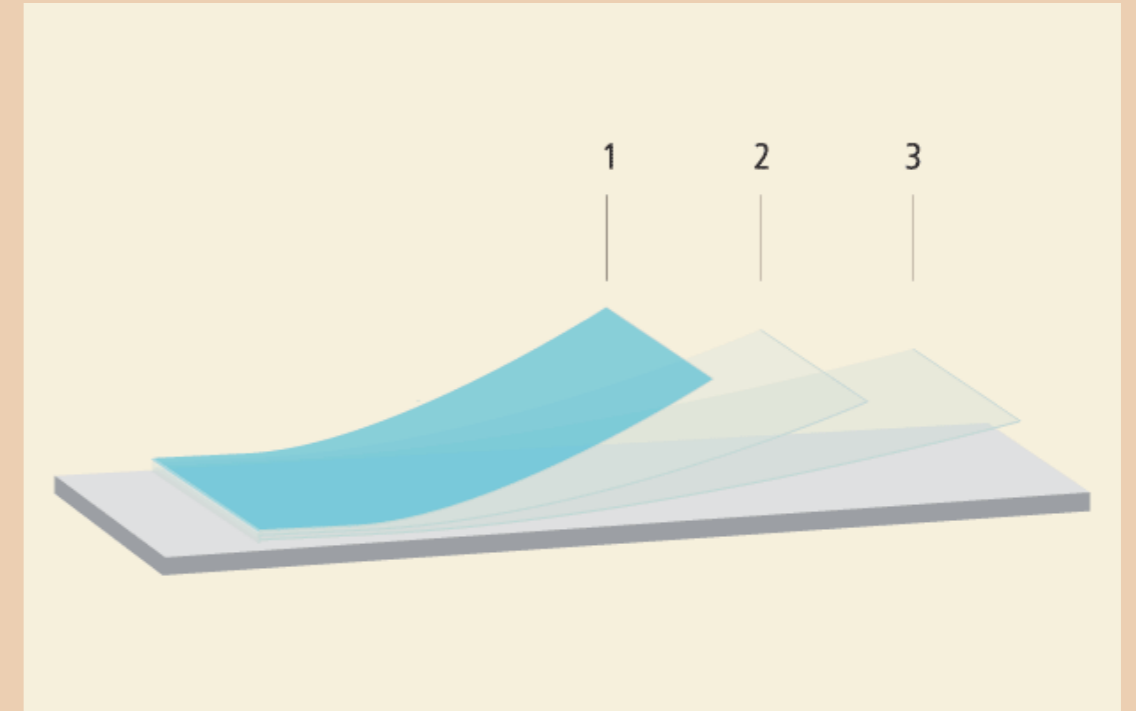
*REACH (Registration, Evaluation, Authorization and restriction of Chemical substances)

PRODUKTE

Kurze Aufbaubeschreibung

Schichtübersicht eines PVC-Aufbaus

Schicht 1) UV Topcoat für die optischen Eigenschaften, sowie für hohe Beständigkeiten, 6-7 g/m²
Schicht 2) UV Grund (optional) für höchste Abriebfestigkeit und ein hohes Füllvermögen, 10-20 g/m²
Schicht 3) Hydro UV Primer (optional) für hervorragende Haftung auf speziellen PVC-Qualitäten, 15-25 g/m²



Produktgeschichte

Seit Beginn der 90'er Jahre haben wir uns mehr und mehr zum Technologieführer entwickelt.

Die folgenden Produkte und Technologien wurden durch die Klumpp Coatings Grundlagenforschung entwickelt:

- 1994 **Hydro UV-Primer** und **High-Solid Primer**, die eine hervorragende Haftung zum Untergrund herstellen
- 1995 **Antiabrasiv-Grundierungen**, die eine signifikante Verbesserung der Abriebbeständigkeit bewirken
- 1998 **Anti-Scratch UV-Decklacke** auf Basis von **Nano-Technologie**, mit herausragender Kratzbeständigkeit
- 2002 **UV-Öle** auf Basis **natürlicher, nachwachsender** Rohstoffe
- 2005 Verfahren zur **Direktbedruckung** von **HDF-Platten** für die Laminatindustrie
- 2008 **Haftvermittler** für die industrielle Reparaturlackierung von UV-Fertigparkettoberflächen mit guter Haftung auf ausgehärteten UV-Oberflächen (selbst Anti-Scratch) ohne Anschleifen
- 2009 Beschichtungssysteme für die **Digitaldruck-Technologie** auf Holzuntergründen und (Papier-)Folien
Anti-scratch UV-Lack-Systeme für den Einsatz auf **PVC**
3D UV-Strukturlacke für ein haptisches und optisches Erscheinungsbild nahe an der Realität für **direktbedruckte** und **digitalbedruckte Oberflächen**
Synchrone mit UV-Lacken
- 2010 **Lifetime Coating** - bietet entscheidende Verbesserungen der Oberflächenhärte und somit der Lebensdauer
Extreme Matte - Optik & Haptik eines geölten Bodens mit der Langlebigkeit einer vollwertigen UV-Versiegelung
- 2011 **Natural Oil** - auf Basis natürlicher Öle schützen Ihr Parkett jetzt noch besser!

Die Markteinführung dieser Innovationen hatte immense Qualitätsverbesserungen zur Folge, die den heutigen hochwertigen Qualitätsstandard moderner UV-Oberflächen erst ermöglicht haben.