

Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung:</i>	PU Sperrgrund, farblos
<i>Artikel- Gruppe:</i>	551
<i>Anwendung:</i>	2K- PUR Sperrgrund zur Erstbeschichtung und Verfestigung speziell für MDF-Platten und anderen saugfähigen Untergründen.
<i>Applikation:</i>	Spritzen; alle Arten
<i>Eigenschaften:</i>	<p>PU Sperrgrund wird vorzugsweise auf MDF- Platten eingesetzt, um den Untergrund, insbesondere in Fräsungen und an Kanten zu verfestigen.</p> <p>PU Sperrgrund zeigt einerseits die absperrenden und isolierenden Eigenschaften des bewährten Miragen® MDF Isolierfüllers, andererseits die füllenden Eigenschaften des DD Perfekt -Füllers.</p> <p>Für den Verarbeiter ist daher besonders vorteilhaft, dass ein aufwendiger Materialmix erspart bleibt und mit dem PU Sperrgrund ein System mit sehr universell einsetzbarer Bandbreite zur Verfügung steht, welches sich auch zum Grundieren anderer Untergründe (z.B. Melaminharzfolien) hervorragend eignet.</p> <p>PU Sperrgrund sorgt für ein „Absättigen“ des saugfähigen Untergrundes. Vorteilhaft ist, dass die Penetration nach dem PU Sperrgrund-Auftrag so gut ist, dass die frisch beschichtete MDF-Oberfläche sofort Block- und Stapelfest ist.</p> <p>PU Sperrgrund ist schon nach kurzer Zeit von Hand schleifbar und kann anschließend mit allen pigmentierten lösemittelhaltigen und/oder wasserverdünnbaren Füllern aus dem Klumpp-Produktprogramm überlackiert werden.</p>
<i>Verarbeitung:</i>	<p>Zur Verarbeitung können alle am Markt üblichen Applikationsgeräte (Druckluftzerstäubung – Airless) verwendet werden.</p> <p>Nach ca. 3-4 Stunden Trocknung bei Raumtemperatur (forcierte Wärmetrocknung ist möglich!) kann ein erster Zwischenschliff von Hand mit Körnung 220–240 vorgenommen werden. Wichtig ist, dass der Zwischenschliff und das Überlackieren spätestens nach einem Tag erfolgt, um Haftungsprobleme auszuschließen. Die Maschinenschleifbarkeit ist nach Trocknung über Nacht gegeben.</p>
<i>Auftragsmenge:</i>	150 – 180 g/qm pro Arbeitsgang

<i>Härter:</i>	3 : 1 Gew. Teile mit Härter N oder R (Härter gut einarbeiten!)
<i>Topfzeit:</i>	1 Arbeitstag
<i>Verdünnung:</i>	entfällt. Ggf. Spezialverdünnung für PUR- Lacke (Art.-Nr. 010-000-01322)
<i>Viskosität:</i>	Lieferviskosität: ca. 11 Sek., DIN Becher 4 mm Verarbeitungsviskosität: nach Härterzugabe ca. 11 Sek., DIN Becher 4 mm, 20°C.
<i>Trocknung/Härtung:</i>	Durchtrocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Forcierte Trocknung (z.B. 30 Min., 40-50 °C) möglich. Schleifbar von Hand nach: 3-4 Stunden bei Raumtemperatur
<i>Reinigungsverdünnung:</i>	Spezialverdünnung für PUR- Lacke Art.-Nr. 010-000-01322
<i>Lagerfähigkeit:</i>	6 Monate in geschlossenen Gebinden
<i>Kennzeichnung:</i> -----	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt
<i>Bemerkungen:</i>	<u>Wichtig:</u> Flächen, die mit PU Sperrgrund lackiert und älter als 2 Tage sind, müssen vor der Nachlackierung angeschliffen werden, um einwandfreie Zwischenhaftung zu erreichen.

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)