

Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung:</i>	PU Brillant Schichtlacke, farbig
<i>Artikel-Nr.:</i>	Art. Gruppen 641, 642, 643, 644
<i>Anwendung:</i>	Farbige, deckend pigmentierte PUR Lacke für die Möbelindustrie, Küchen- und Badmöbel, Innenausbau, Ladenbau etc.
<i>Applikation:</i>	Spritzen; alle Arten
<i>Eigenschaften:</i>	PU Brillant Schichtlacke sind gut deckende DD- Lacke mit sehr guter Lichtbeständigkeit und ausgezeichneter Kratzfestigkeit. Eine Ringfestigkeit ist bedingt gegeben.

Eingesetzt werden **PU Brillant Schichtlacke** auf zuvor mit z.B. DD-Perfekt Füller oder Miragen MDF- Isolierfüller grundierten und geschliffenen Untergründen. **PU Brillant Schichtlacke** zeigen auch sehr gute Haftungseigenschaften auf geschliffenen Melaminfolien.

Es sind sämtliche RAL,- NCS,- Sikkens- und viele andere Farbtöne lieferbar. Sonderfarbtöne sind auf Anfrage und nach Farbmustervorlage ebenfalls kurzfristig einstellbar.

PU Brillant Schichtlacke sind untereinander unbegrenzt mischbar. Zum Abtönen können Miracryl Farbkonzentrate verwendet werden. Eine Verträglichkeit mit anderen Lacksystemen ist nicht immer gegeben! Daher sind die Spritzgeräte vor und nach Verwendung anderer Lacksysteme gründlich zu spülen!

Bereits ohne Überzugslack sind **PU Brillant Schichtlacke** bedingt ringfest (Metallabrieb lässt sich mit feuchtem Tuch entfernen). Wird eine absolute Ringfestigkeit verlangt, ist ein zusätzlicher farbloser Überzug z.B. mit PU Brillant farblos oder Miracryl A farblos empfehlenswert.

PU Brillant Schichtlacke sind chemisch beständig nach DIN 68861, 1B, sowie normalentflammbar nach DIN 4102, B2. Sie sind frei von Schwermetallen und Formaldehyd und genügen nach völliger Durchtrocknung der DIN 53160, Speichel- und Schweißechtheit.

PU Brillant Schichtlacke werden standardmäßig in halbmatter Glanzgradeinstellung geliefert. Andere Glanzeinstellungen (z.B. matt, seidenglänzend) sind auf Wunsch lieferbar.

PU Brillant Schichtlacke können in Verbindung mit dem Haftvermittler für Glas auch für dekorative Anwendungen auf Glas- und Spiegelflächen eingesetzt werden. Bitte beachten Sie hierzu das gesonderte Technische Merkblatt.

<i>Verarbeitung:</i>	Empfehlenswert ist ein feiner Zwischenschliff (z.B. 400 er Körnung und feiner) bei gefüllten Untergründen. PU Brillant Schichtlacke werden in einem Arbeitsgang aufgetragen. Es können alle am Markt üblichen Spritzgeräte verwendet werden.
	Ausgehärtete PU Brillant Schichtlack - Flächen müssen vor dem Überlackieren gründlich angeschliffen werden! (Zwischenhaftung!)
<i>Auftragsmenge:</i>	ca. 140-170 g/qm
<i>Härter:</i>	10 : 1 Gew. Teile (10 Gew. %) mit Härter N konz. (Härter gut einarbeiten!)
<i>Topfzeit:</i>	ca. 1 Arbeitstag
<i>Verdünnung:</i>	Verdünnung für PUR-Lacke Art.-Nr. 010-000-01322 Zugabe: ca. 5 Gew. %
<i>Viskosität:</i>	Lieferviskosität: ca. 45 Sekunden, DIN Becher 4mm Spritzviskosität: (nach Härter- und 5% Verdünnungszugabe) ca. 40 Sekunden, DIN Becher 4 mm
<i>Trocknung/Härtung:</i>	Staubtrocken nach 1-2 Stunden bei Raumtemperatur. Stapel- und verpackungsfähig nach Trocknung über Nacht. Forcierte Wärmetrocknung (z. B. 40-50 °C) ist möglich
<i>Reinigungsverdünnung:</i>	Verdünnung für PUR-Lacke Art.-Nr. 010-000-01322
<i>Lagerfähigkeit:</i>	6 Monate in geschlossenen Gebinden
<i>Kennzeichnung:</i> -----	siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt
<i>Bemerkungen:</i>	keine

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)