

<i>Auftragsmenge:</i>	ca. 110-120 g/qm pro Arbeitsgang
<i>Härter:</i>	entfällt
<i>Topfzeit:</i>	entfällt
<i>Verdünnung:</i>	Nitroverdünnung 12 (Art. Nr. 010-000-00010)
<i>Viskosität:</i>	Lieferviskosität: ca. 35-40 Sek., DIN Becher 4 mm Verarbeitungsviskosität: ca. 25 Sek., DIN Becher 4 mm
<i>Trocknung/Härtung:</i>	Bei Raumtemperatur nach ca. 1 Stunde schleif-, überlackierbar und verpackungsfähig
<i>Reinigungsverdünnung:</i>	Art. Nr. 010-000-00010
<i>Lagerfähigkeit:</i>	6 Monate in geschlossenen Gebinden
<i>Kennzeichnung:</i>	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt

Klump Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klump Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)