

Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung:</i>	Miraplast® SP, farblos
<i>Artikel-Gruppe:</i>	530
<i>Anwendung:</i>	Gut füllender 2K- PUR Schichtlack für Möbeloberflächen und Treppenstufen im Holzinnenbereich.
<i>Applikation:</i>	Spritzen; alle Arten
<i>Eigenschaften:</i>	<p>Miraplast® SP ist ein universell einsetzbarer DD- Lack, für alle normal beanspruchten Oberflächen im Holzinnenbereich.</p> <p>Miraplast® SP zeichnet sich durch ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis und unkomplizierte Verarbeitung aus. Hervorzuheben ist die schnelle Schleifbarkeit und Durchtrocknung.</p> <p>Typische Einsatzgebiete sind z.B. die Lackierung von Sitzmöbeln, Türen und Türelementen, naturbelassenen oder farbig gebeizten Möbelfronten, Schlaf- und Wohnzimmereinrichtungen etc.</p> <p>Miraplast® SP ist zudem gut lichtbeständig.</p>
<i>Bes. Hinweis</i>	→ Für mechanisch stärker beanspruchte Oberflächen z.B. Treppenstufen, Schreibtischoberflächen usw. empfehlen wir den Einsatz von 20% Härter N (Mischungsverhältnis 5:1). Dies erhöht die Schlag- und Abriebfestigkeit des Lackes entscheidend.
	Ausreagierte Miraplast® SP - Lackfilme entsprechen der DIN 68861, 1B, chemische Beständigkeiten, sowie der DIN 53160, Speichel- und Schweißechtheit. Miraplast® SP ist frei von Schwermetallen und Formaldehyd.
<i>Verarbeitung:</i>	<p>Empfehlenswert ist vor dem 1. Lackauftrag ein 180–220er Holzschliff. Es können alle am Markt üblichen Applikationsgeräte (Druckluftzerstäubung – Airless) verwendet werden.</p> <p>Nach ca. 3-4 Stunden Trocknung bei Raumtemperatur (forcierte Wärmetrocknung ist möglich!) kann ein erster Zwischenschliff von Hand (220-240) vorgenommen werden. Maschinenschleifbarkeit ist nach Trocknung über Trocknung über Nacht gegeben.</p> <p>Anschließend kann ein zweiter Auftrag, möglichst mit Zwischenschliff, erfolgen. Nach dem letzten Lackauftrag muss eine abschließende Durchtrocknung über Nacht bei Raumtemperatur erfolgen.</p>

<i>Auftragsmenge:</i>	130 – 150 g/qm pro Arbeitsgang
<i>Härter:</i>	Möbeloberflächen: 10 :1 Gew. Teile mit Härter N Treppenstufen: 5 :1 Gew. Teile mit Härter N (Härter gut einarbeiten!)
<i>Topfzeit:</i>	max. 48 Stunden
<i>Verdünnung:</i>	Verdünnung für PUR-Lacke Art.-Nr. 010-000-01322 Zugabe: ca. 5 – 10 Gew. %, je nach individuellem Bedarf
<i>Viskosität:</i>	Lieferviskosität: ca. 32 Sek., DIN Becher 4 mm Verarbeitungsviskosität: ca. 25 Sek., DIN Becher 4 mm (inkl. Härter)
<i>Trocknung/Härtung:</i>	über Nacht bei Raumtemperatur. Forcierte Wärmetrocknung möglich
<i>Reinigungsverdünnung:</i>	Verdünnung für PUR-Lacke Art.-Nr. 010-000-01322
<i>Lagerfähigkeit:</i>	6 Monate in geschlossenen Gebinden
<i>Kennzeichnung:</i> -----	Siehe im aktuellen Sicherheitsdatenblatt
<i>Besondere Hinweise:</i>	Flächen, die mit Miraplast® SP lackiert und älter als 1 Tag sind, müssen vor der Nachlackierung angeschliffen werden, um einwandfreie Zwischenhaftung zu erreichen.

Klump Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klump Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)