

Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung</i>	Hydroplast® PU, farblos
<i>Artikel-Gruppe:</i>	112
<i>Anwendung:</i>	Wasserverdünnbarer, Einkomponenten Grund- und Überzugslack (Schichtlack) für anspruchsvolle Lackierungen von Holzoberflächen im Bereich Innenausbau, allg. Möbelindustrie und Treppenbau.
<i>Applikation:</i>	Spritzen, alle Arten (zum Tauchen, Gießen und zum Streichen und Rollen stehen spezielle Lackeinstellungen zur Verfügung)
<i>Eigenschaften:</i>	<p>Hydroplast® PU ist ein absolut lichtechter 1K- Wasserlack, mit selbstvernetzenden Eigenschaften. Hervorzuheben ist die unkomplizierte Verarbeitung – Hydroplast® PU lässt sich leicht mit allen am Markt üblichen Applikationsmethoden verarbeiten.</p> <p>Das Anfeueungsverhalten von Hydroplast® PU ist im Vergleich zu anderen Wasserlacken sehr gut – erreicht aber nicht ganz die Tiefe lösemittelhaltiger Lacksysteme. Durch gezielte Einfärbungen, die vor Ort selbst vorgenommen werden können, werden jedoch Oberflächen erhalten, welche sich optisch von DD- Oberflächen auch auf dunklen Holzarten nicht unterscheiden.</p> <p>→ Besonders bemerkenswert ist, dass Hydroplast® PU nach vollständiger Durchtrocknung der DIN 68861, 1B, chemische Beständigkeiten entspricht.</p>
<i>Hinweis:</i>	<p>Bei chemisch stark beanspruchten Oberflächen (z.B. Treppenhandläufe o.ä.) empfehlen wir den Einsatz von Hydro Star oder Hydro 2 K- PUR Lacken, da der Einfluss von Handcremes und Handschweiß unter Umständen beträchtlich sein kann.</p> <p>Aufgrund der hervorragenden Zähelastizität ist Hydroplast® PU vor allem für die Beschichtung von Treppen empfehlenswert. Vorteilhaft ist in diesem Zusammenhang zudem, dass für Ausbesserungen, Reparaturen etc. vor Ort eine Einstellung zum Streichen und Rollen (Art. Nr. 112-030-00273) zur Verfügung steht.</p> <p>Hydroplast® PU ist frei von Schwermetallen und Formaldehyd und ist speichel- und schweißecht gemäß DIN 53160 (Prüfzertifikat vorhanden).</p>
<i>Verarbeitung:</i>	<p>Airless: Düse 0,013 inch / 0,33 mm; 100-140 bar Materialdruck Airmix: Düse 0,013 inch / 0,33 mm; 2,5-3 bar Zerstäuberdruck Becherpistole: Düse 2 mm; 2,5-3,5 bar Zerstäuberdruck</p> <p>Holzschliff: Korn 150-180 Lackwischenschliff: Korn 220</p>
<i>Auftragsmenge:</i>	ca. 110 – 130 g/qm pro Arbeitsgang
<i>Verdünnung:</i>	entfällt; ggf. bei Bedarf mit 2-3% Wasser die Viskosität einstellen.

- Viskosität:* Lieferviskosität: ca. 70-80 Sek. DIN Becher, 4mm
Spritzen: Lieferviskosität
- Trocknung/Härtung:* staubtrocken nach ca. 20-30 Min. bei Raumtemperatur
Schleifbar nach 2 Stunden.
- Die Trocknung kann bei erhöhter Temperatur (30-40°C) und Umluft forciert werden.
- Reinigungsverdünnung:* Wasser; angetrocknete Lackreste mit Aceton entfernen.
- Lagerfähigkeit:* 6 Monate in geschlossenen Gebinden
- Kennzeichnung:* Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt

- Besondere Hinweise:*
- Frostfrei lagern!
 - Nur korrosionsfreie Arbeitsgeräte verwenden!
 - Wasserlacke sind stets luftdicht abzudecken, da sonst die Gefahr einer Hautbildung besteht. Angetrocknete Lackpartikel, Verschmutzungen etc. sind mit einem Sieb zu entfernen.
 - Wasserlackreste und Schlämme nicht in die Kanalisation einleiten!
 - Die angegebenen Trocknungszeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60°C. Zu niedrigere Temperaturen und erhöhte Luftfeuchtigkeiten führen zu Trocknungsverzögerungen.

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)