

Technisches Merkblatt

<i>Bezeichnung:</i>	Miragen® Hydro Walzbeizen
<i>Artikel-Gruppe:</i>	815
<i>Anwendung:</i>	eingefärbte wässrige Walzbeizen für alle gängigen Holzuntergründe
<i>Eigenschaften:</i>	<p>Miragen® Hydro Walzbeizen sind gebrauchsfertige, wasserverdünnbare Beizen, die zur Farbtonaufhellung mit Wasser bis max. 30% verdünnt werden können. Ist eine weitere Aufhellung erwünscht, muss mit farbloser Walzbeize verdünnt werden.</p> <p>Durch Abmischen untereinander lassen sich eine Vielzahl von weiteren Farbtönen durch den Verarbeiter selbst darstellen. Miragen® Hydro Walzbeizen können mit Abtönfarben für Hydro Beizen getönt werden, so dass individuelle Nuancierungen auch vor Ort möglich sind.</p> <p>Walzbeize wässrig ist wasserverdünnbar und damit besonders umwelt-freundlich.</p>
<i>Verarbeitung:</i>	<p>Miragen® Hydro Walzbeizen werden vorzugsweise mit Moosgummi oder in geeigneten Fällen auch Hartgummiwalzen (Shorehärte beachten!) aufgetragen, ca. 20 – 40 g/m². Anschließend kann mittels Bürsten die Beize vertrieben werden (nur bei Moosgummiwalzen erforderlich), um eine feinere Porenzeichnung zu erhalten. Vor dem nachfolgenden Überlackieren müssen Miragen® Hydro Walzbeizen getrocknet werden. Denkbar sind Umluft- oder Düsentrockner, auch IR- Strahler sind geeignet. Vor dem Überlackieren müssen die Flächen abgetrocknet sein.</p> <p>Bei Verwendung von Miragen® Hydro Walzbeizen für Parkettaufbauten ist ein geeigneter Primer zur Haftungsverbesserung zu verwenden. Es wird empfohlen, auf jeden Fall die Haftung mit Vorversuchen zu überprüfen. Miragen® Hydro Walzbeizen können anschließend mit geeigneten Miragen® UV- und DD- Systemen überlackiert werden (Bitte individuelle Herstellerempfehlungen beachten bzw. erfragen!).</p>
<i>Auftragsmenge:</i>	20 - 40 g/m ²
<i>Viskosität:</i>	20°C: ~ 10 - 30 Sek., 4 mm DIN Becher
<i>Lagerung:</i>	4 Monaten in unangebrochenen Gebinden; Miragen® Hydro Walzbeizen müssen frostfrei gelagert werden.

Kennzeichnung: Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt

Bemerkungen: Je nach Holzart sowie entsprechend der unterschiedlichen Beschaffenheit gleichartiger Hölzer hinsichtlich Eigenfarbe, Struktur, Aufbau, Holzschliff und Saugfähigkeit und je nach der angewendeten Beiztechnik bzw. Arbeitsweise des Verarbeiters kann der Beizton verschieden ausfallen!

Zur Vermeidung von Farbdifferenzen ist daher vor jedem Beizvorgang ein Farbmuster anzufertigen, dass zur Kontrolle im Lackierten und getrockneten Zustand mit der Farbmustervorlage verglichen werden muss. Auf Wunsch und nach Vorlage von Farbmuster und Originalholz stellen wir kurzfristig auch Sonderfarbtöne her.

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)