

SERVICES

Technischer Service

Unser technischer Außendienst ist stets da, wo er gebraucht wird – an Ihrer Anlage. Um dieses Versprechen halten zu können, verfügt die Friedrich Klumpp GmbH über ein globales Netz mit 30 erfahrenen Anwendungstechnikern.

Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen in Europa, Asien, Süd- und Nordamerika zur Seite. Basierend auf vorhandenen Lackier-, Schleif- und Trocknungsaggregaten entwickeln wir gemeinschaftlich maßgeschneiderte Systemlösungen. Dies erfolgt in direktem Zusammenspiel mit namhaften Anlagenherstellern, unserer F&E Abteilung sowie unseren Kunden. Darüber hinaus werden Sie von unserem Team des technischen Service laufend über neue Technologien informiert und beim Aufbau von qualitätssichernden Vor-Ort Maßnahmen unterstützt.

Für weitere Informationen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung oder besuchen Sie uns doch einfach unter:

www.klumpp-coatings.de

WELTWEIT



PRODUKTE

Digitaldruck für (Laminat-) Fußböden

KLUMPP weltweit Um unseren Kunden noch näher zu sein, haben wir unsere Unternehmensstruktur seit 2003 konsequent umgestellt. Heute sind wir weltweit auf allen Schlüsselmärkten präsent.

Deutschland

Friedrich Klumpp GmbH
Stuttgart (Hauptsitz)
+49-711-98184-0

China

Klumpp Woodcoatings Co. Ltd.
Shanghai
+86-21-50463-530

Singapur

Friedrich Klumpp GmbH & Co. KG
Woodcoatings, Singapur
+65-6754-7800

Brasilien

Klumpp Coatings do Brasil
Ltda. Woodcoatings, Curitiba
+55-41-32877007

Deutschland

Friedrich Klumpp GmbH
Wuppertal
+49-202-283769-0

Thailand

Friedrich Klumpp GmbH & Co. KG
Woodcoatings, Bangkok
+66-22-8438-18

Indonesien

P.T. Friedrich Klumpp Woodcoatings
Indonesia, Semarang
+62-76273-74 /-75

USA

Chemical Coatings Inc.
Hickory
+1-828-261-0325

Über uns

Vier Generationen stehen für Erfahrung, Qualität und Kontinuität

Produkte

Passende Lösungen für anspruchsvolle, hochwertige Beschichtungssysteme

Services

Unser Service ist auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt

Weltweit

Wir sind für Sie da - rund um den Globus!

PRODUKTE

Wir veredeln Ihre (digital bedruckte) Oberfläche

Geschichte Lange Zeit war der Begriff „Laminatfußboden“ untrennbar mit Kurztaktpressen und Melaminharzoverlays verbunden.

Die so hergestellten Produkte werden auch als DPL (Direct Pressure Laminate) bezeichnet.

Digitaldruck Seit ein paar Jahren hat sich neben der klassischen DPL- Produktion auch das Herstellungsverfahren über den sogenannten direkten Tiefdruck etabliert. Der Produktionsprozess greift dabei nicht mehr auf die Verwendung von Dekorpapierfolie, die anschließend mit einem Melaminharzoverlay verpresst wird, zurück. Die Gestaltung des neuen PDL- Verfahrens (Printed Direct Laminate) erfolgt über den direkten Aufdruck des Dekors auf die Holzwerkstoffplatte und anschließender Versiegelung derselben mit einem Mehrschicht UV-Flüssiglackaufbau.

Der konventionelle Digitaldruck ist heute zu Tage keine Neuheit mehr. Das Verfahren kommt in vielen Branchen wie bspw. dem Druckgewerbe oder der Verpackungsindustrie seit geraumer Zeit zum Einsatz. Die Verwendung von Digitaldruck-Technologie in der Fußbodenindustrie hingegen ist eine Innovation. Seit neuestem stößt diese Idee insbesondere bei den Laminatbodenherstellern auf großes Interesse.

Der Unterschied zur bislang angewendeten direkten Tiefdrucktechnologie ist der Einsatz eines Digitaldruckers, der für die Dekorerstellung direkt auf der grundierten Holzwerkstoffplatte verantwortlich ist. Die farblose Leistungsschicht über dem Dekor, welche heute beim PDL-Verfahren üblicherweise mit UV-Lacken dargestellt wird, unterscheidet sich in aller Regel bei beiden Verfahren nicht.

Der entscheidende Unterschied zum direkten Tiefdruck besteht darin, dass es sich beim Digitaldruck um ein berührungsloses Verfahren handelt, so dass auch Vertiefungen (Poren, Kanten) durch den Digitaldrucker erfasst werden können. Der größte Vorteil für den Hersteller liegt vielmehr darin, dass auch kleinste Losgrößen in der Serienfertigung wirtschaftlich hergestellt werden können, praktisch bis hin zu Losgröße 1! Durch den Digitaldruck wird es erstmalig möglich, die Individualisierung eines Werkstücks sehr viel später im Produktionsprozess durchzuführen. Der Digitaldruck bietet die Möglichkeit einer uneingeschränkten Dekorvielfalt und damit unerreichte Flexibilität. Ein Dekorwechsel wird online, ohne jegliche Rüstzeit und die damit verbundene Unterbrechung des Fertigungsprozesses durchgeführt!

Weiterentwicklungen **Voll UV- Aufbau ist nun erhältlich!**

Ein nach neuestem Stand gefertigter PDL-Fußboden sieht neben dem Digitaldruck auch den Einsatz von pigmentierten UV-Lacken im Basisbereich vor. Auf die aufwendigen Düsentrockner, die beim Einsatz von Hydro-Walzgrundierungen nötig sind, kann nun verzichtet werden.

Dies reduziert die Ausmaße einer Komplettanlage erheblich und bringt noch weitere Vorteile: UV-Grundierungen stellen aufgrund Ihres geschlossenen Lackfilms eine hervorragende Grundlage für den anschließenden Digitaldruck dar und bieten eine höhere Härte als wasserverdünnbare Grundierungen. Insgesamt erfährt der sog. „Voll UV“ PDL-Fußboden gegenüber dem klassischen PDL-Boden (mit wasserbasierten Druckgrundierungen) eine zusätzliche Aufwertung und überzeugt durch eine deutlich verbesserte (Durch-)Kratzfestigkeit.

Wir veredeln Ihre Oberfläche – mit Synchronpore und 3D-Struktur!

PDL- Fußböden, ob direkt oder digital bedruckt, bieten die Möglichkeit einer umfangreichen Produktdifferenzierung. Zusätzlich lässt sich die Optik der Oberfläche durch Synchronporen oder durch 3-dimensional strukturierte Oberflächen umfangreich variieren.

Eine nach neuestem Stand konzipierte Voll UV PDL-Fußbodenoberfläche sehen Sie auf der Folgeseite.

PRODUKTE

Kurze Aufbaubeschreibung

Schichtübersicht eines Digitaldruck-Aufbaus

Schicht 1) UV-Topcoat Anti-Scratch für eine hohe Kratzfestigkeit und hervorragende Optik, 8-10 g/m²

Schicht 2) 3D Strukturlack für natürlich wirkende Optik und Haptik, 20 g/m²

Schicht 3) UV-Schleifgrund, 20-40 g/m²

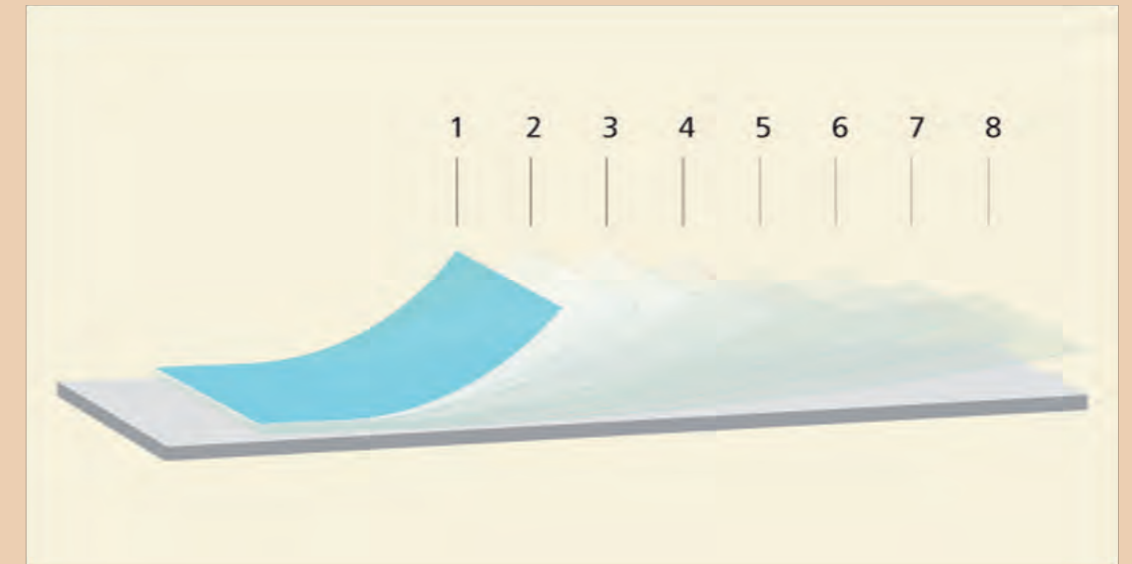
Schicht 4) UV-Grundierung antiabrasiv für hohe Abriebfestigkeit und optimalen Schutz, 20-50 g/m²

Schicht 5) Digitaldruck

Schicht 6) UV-Grundierung weiss für Digitaldruck auf HDF, 40-50 g/m²

Schicht 7) UV-Spachtel für eine glatte Untergrundvorbereitung für den Digitaldruck, ca. 25 g/m²

Schicht 8) Hydro UV-Primer für gute Haftungseigenschaften, 10 g/m²



Produktgeschichte

Seit Beginn der 90'er Jahre haben wir uns mehr und mehr zum Technologieführer entwickelt.

Die folgenden Produkte und Technologien wurden durch die Klumpp Coatings Grundlagenforschung entwickelt:

- 1994** **Hydro UV-Primer** und **High-Solid Primer**, die eine hervorragende Haftung zum Untergrund herstellen
- 1995** **Antiabrasiv-Grundierungen**, die eine signifikante Verbesserung der Abriebbeständigkeit bewirken
- 1998** **Anti-Scratch UV-Decklacke** auf Basis von **Nano-Technologie**, mit herausragender Kratzbeständigkeit
- 2002** **UV-Öle** auf Basis **natürlicher, nachwachsender** Rohstoffe
- 2005** Verfahren zur **Direktbedruckung** von **HDF-Platten** für die Laminatindustrie
- 2008** **Haftvermittler** für die industrielle Reparaturlackierung von UV-Fertigparkettoberflächen mit guter Haftung auf ausgehärteten UV-Oberflächen (selbst Anti-Scratch) ohne Anschleifen
- 2009** Beschichtungssysteme für die **Digitaldruck-Technologie** auf Holzuntergründen und (Papier-)Folien
Anti-scratch UV-Lack-Systeme für den Einsatz auf **PVC**
3D UV-Strukturlacke für ein haptisches und optisches Erscheinungsbild nahe an der Realität für **direktbedruckte** und **digitalbedruckte Oberflächen**
Synchronpore mit UV-Lacken
- 2010** **Lifetime Coating** - bietet entscheidende Verbesserungen der Oberflächenhärte und somit der Lebensdauer
Extreme Matte - Optik & Haptik eines geölten Bodens mit der Langlebigkeit einer vollwertigen UV-Versiegelung
- 2011** **Natural Oil** - auf Basis natürlicher Öle schützen Ihr Parkett jetzt noch besser!

Die Markteinführung dieser Innovationen hatte immense Qualitätsverbesserungen zur Folge, die den heutigen hochwertigen Qualitätsstandard moderner UV-Oberflächen erst ermöglicht haben.